Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 72625

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00072625
Originador: 16448 RODERICK NIETO

OT fecha creacion: 28/09/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 10:58:22

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	
Horometro:	2,173.00	Fecha/Hr. Requerida:	12/10/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: DM45/LP -MAINTENANCE -250HRS
Sistema:
Grupo:
Tecnico:
Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: JUAN CARLOS OMAÑA

Realizado (SI/NO) ✓

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable: Horas de Trabajo.

Trabajo Realizado:
limpieza gral de la maq.
Revicion de maq.
Cambio de Filtro de Aire motor
" " " " " Compresor
" " Aceite y Filtro del motor
" " Filtros de Diesel (2)

Observaciones:
Se reparo goma del Tanque Colector, Reparar Fuga de aceite del Compresor
la maq necesita 3 lamparas estan quemadas.

HOROMETRO: 2214.1

INICIO (fecha/hora) 8:00 AM — FINAL (fecha/hora) 3:36 PM.

FIRMA

NOMBRE Jorge Vega
(TECNICO LIDER / CAPATAZ)

Juan Omaña - Supervisor
Aprobado
SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 72625

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00072625
Originador: 16448 RODERICK NIETO

OT fecha creacion: 28/09/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 10:58:22

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	
Horometro:	2,173.00	Fecha/Hr. Requerida:	12/10/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Partes y Materiales

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT,PM,250HO /	2658353985	2.000	EA	MINMWHFSG 0107	
ELEMENT ASSY /	2656958945	6.000	EA	MINMWHPRF 30	
KIT,ELEMENT-SERVICE /	2652263209	4.000	EA	MINMWHPRE 30	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 74484

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	09/10/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	2,112.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Orden de Trabajo: 74010

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	05/10/2016	Codigo de Falla:	AJUSTE DE ARNESS DE ROTATIVA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Horometro:	2,041.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 61871

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00062382
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 27/07/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:58:00

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr. Requerida:	14/09/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: CAMBIO GUIA
Sistema:
Grupo:
Tecnico:
Teller: BOTIJA AREA
Capataz: JUAN CARLOS OMAÑA

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

REVICIO DE AIRE ACONDICIONADO/ KL:66197

ASIGNADO: JUAN SALAZAR / 31/3/2016

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Trabajo Realizado:

SE CALIBRACION
SE REEMPLAZA CONTACTO
SE PRESENTO A PRUEBAS DE GRABACION

Observaciones:

HOROMETRO :

INICIO (fecha/hora)			FINAL (fecha/hora)

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

Juan Omaña - Supervisor

Aprobado

SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 61871

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00062382
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 27/07/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:58:00

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr. Requerida:	14/09/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Lista de Partes y Materiales

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
CAPSCREW,SOCKET FLAT /	2695442646	16.000	EA		
CAPSCREW,HEX HEAD /	2695157731	32.000	EA	MINMWHFSN 0108	
GUIDE,BLOCK-LONG R.H. /	2657386427	8.000	EA	MINMWHFSN 0108	
GUIDE SLIDE -R.H. /	2657376832	4.000	EA	MINMWHFSN 0108	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 74484

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	09/10/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	2,112.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Orden de Trabajo: 74010

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	05/10/2016	Codigo de Falla:	AJUSTE DE ARNESS DE ROTATIVA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Horometro:	2,041.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 72723

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00066157
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 29/09/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:56:21

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr. Requerida:	29/09/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: CAMBIO DE LOCKOUT SWITCH
Sistema:

Grupo:
Tecnico:

Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: JUAN CARLOS OMAÑA

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Trabajo Realizado:

Programación - Mixidio para el proximo PM

Observaciones:

RETIRO GRAMPA

HOROMETRO :

INICIO (fecha/hora)		FINAL (fecha/hora)	

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

Juan Omaña - Supervisor

Aprobado

SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 72723

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00066157
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 29/09/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:56:21

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr. Requerida:	29/09/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Lista de Partes y Materiales

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
SWITCH GP-DISCONNECT /	7N-0719	1.000	EA	MINMWHFSN 0208	
LOCKOUT-SWITCH (BATTERY DISCON /	9G-2758	1.000	EA	MINMWHFSN 0208	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 74484

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	09/10/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	2,112.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Orden de Trabajo: 74010

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	05/10/2016	Codigo de Falla:	AJUSTE DE ARNESS DE ROTATIVA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Horometro:	2,041.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 61874

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00062382
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 27/07/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:54:18

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr Requerida:	27/07/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: CAMBIO LAMPARA
Sistema:

Grupo:
Tecnico:

Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: JUAN CARLOS OMAÑA

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

REVICIO DE AIRE ACONDICIONADO/ KL:66197

ASIGNADO: JUAN SALAZAR / 31/3/2016

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Trabajo Realizado: EN ESPERA DE REPUESTO

Observaciones: CANCELAR OT

HOROMETRO :

INICIO (fecha/hora)		FINAL (fecha/hora)	

FIRMA

NOMBRE

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

Juan Omaña - Supervisor

Aprobado

SUPERVISOR

Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 61874

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 16593 JUAN CARLOS OMAÑA

OT Padre: 00062382
Originador: 21324 ROBERTO DELGADO GUTIERREZ

OT fecha creacion: 27/07/2016
OT fecha/hora impresion: 15/10/2016 12:54:18

Detalles del Equipo

Equipo:	DR018 DM45 Atlas Copco	Descripcion:	DRILL
Serie:	US009731	Frente de Trabajo:	202 Mine
Horometro:	2,200.00	Fecha/Hr. Requerida:	27/07/2016 00
Tipo de OT:	Backlog	Prioridad:	Med

Lista de Partes y Materiales

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
LAMP, FLOOD-70W HALOGEN /	2657147282	2.000	EA	MINMWHFSN 0108	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 74484

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	09/10/2016	Codigo de Falla:	FUGA HIDRAULICA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	LINEAS HIDRAULICA
Horometro:	2,112.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

Orden de Trabajo: 74010

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	DRILL RIGS
Fecha:	05/10/2016	Codigo de Falla:	AJUSTE DE ARNESS DE ROTATIVA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	HERRAMIENTAS DE TRABAJO
Horometro:	2,041.00	Accion:	
		Causa:	Atlas Cospo

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

EQUIPO: DM45 **SERIE:** US009731		**HOROMETRO:** 2214.1	
FECHA DE EJECUCION: 16 (Mes) 10 (Día) 16 (Año)		**ORDEN DE TRABAJO:** 75396	**PREDESPACHO:**
Vo. Bo. SUPERVISOR: _____ **FECHA:** ___ ___ ___ (Mes Día Año)		**TECNICOS:** Longa Vaca, Matas Gamarra	

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	ACTUAL	COMENTARIOS
		INSPECCION CON MOTOR ENCENDIDO			
		PRUEBAS DINAMICAS			
		Revisar RPM. Mínima motor diesel.	1350 RPM CUMMINS 1200 RPM CAT		
✓		Verificar funcionamiento de parada de emergencia.	Accionar botón de parada		
✓		Revisar y/o calibrar RPM. Máxima motor diesel con compresor aplicado.	2100 RPM CUMMINS 1800 RPM CAT		
✓		Verifique calidad del humo del motor diesel.	Verifique visualmente		
✓		Verifique por ruido anormal motor diesel.	En mín. y máx. RPM		
✓		Revisar presión de aire en tanque con válvula mariposa cerrada.	65 P.S.I.		
✓		Revisar y/o calibrar RPM motor ventilador	1100 RPM		
✓		Revisar y/o calibrar Presión v/v 9 cuerpos	3000 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión motor malacate	2000 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión motor colector	2750 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión bomba de agua.	1000 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión Pin seguro mástil.	1200 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión máxima bba izq.	4000 PSI		
		Revisar y/o calibrar Presión máxima bba der.	4000 PSI		
		Revisar buen estado de frenos de propel.	Bloquear línea de freno		
		Revisar y/o calibrar R.P.M. Máxima rotaria perforando.	115 - 125 RPM		
		Revisar y/o calibrar Presión máxima de empuje	3000 PSI		
		Revisar Presión Hidráulica Supercarga	65 PSI		

VERIFICACIONES DURANTE LAS PRUEBAS DINÁMICAS

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Ejecute y verifique movimientos de:		
		- Apertura, cierre y giro del carga tubos.	Accione palanca en los dos sentidos	
		- Operación de la llave mordaza.		
		- Rotación.		
		- Alimentación.		
		- Cilindros de nivelación.		
		- Cilindros de seguros del mástil.		
		- Cilindros de levante del mástil.		
		- Malacate y Colector de polvos.		
		Verificar funcionamiento bomba/motor sistema.	Accionar sistema manualmente	

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		centralizado de grasa.		
		Verificar funcionamiento de inyectores de grasa	Verificación visual, ajuste y cambie si es necesario	
		Verificar lubricación en los siguientes puntos:		
		- Pin central barra escualizante.	Verificación visual	
		- Rótula de barra escualizante.		
		- Extremos soporte de bastidores.		
		- Base soporte cilindros.		
		Levante mástil.		
		Cargador de tubos.		
		Nivelación.		
		Poleas parte inferior mástil.		
		Chumaceras y poleas del malacate.		
		Sprocket superior mástil.		
		Chumaceras del mástil.		
		Chumaceras del cargador de tubos.		
		Rodillo centralizador.		
COLUMNA DE PERFORACION				
		Revisar estado de rodillo centralizador	Operativo	
		Verificar estado de tubería de perforación.	Torcedura y desgaste rosca	
		Verificar buen estado de roscas del sustituto.	Desgaste	
		Verificar alineamiento columna de perforación/nivel cabina.	Utilizar nivel en cabina, centrar tubería y si es necesario tensionar guayas.	
SISTEMA DE ADITAMENTOS				
		Inspeccionar guaya del malacate:		
		- Revisar completamente la guaya del malacate y asegurarse que no tenga hilos o torones rotos. Si encuentra un hilo roto perpendicular al eje de la guaya cámbiela.	Estirar guaya completamente	
		- Revisar nivel de aceite del reductor del malacate	Complete si es necesario	
SISTEMA HIDRAULICO				
		Verificar por fugas en:		
		- Bombas principales.	Verificación visual con equipo prendido y accionando los aditamentos	
		- Válvula overcenter.		
		- Cilindro seguro mástil (Horizontal).		
		- Válvula nueve cuerpos.		
		- Válvula seis cuerpos.		
		- Tanque hidráulico.	Verificación visual con equipo prendido y accionando los aditamentos	
		- Bomba de accesorios.		
		- Cilindros de alimentación.		
		- Cilindro llave mordaza.		
		- Cilindro rodillo centralizador.		
		- Cilindros levante mástil.		
		- Filtros hidráulicos.		
INSPECCIONES CON MOTOR APAGADO				
SISTEMA DE DIRECCION / ROTACION				
		Revisar nivel de aceite de la rotaria.	Chequear nivel en mirilla, si es necesario complete con SAE 90W	

Atlas Copco

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Revisar estado de mangueras.	Rotura, desgaste externo, fugas	
		Revisar/ajustar tornillos de las platinas de la rotaria.	Verifique torque y seguros de los tornillos	
		Revisar estado de las bases y teflones de la rotaria	Revisar desgaste/ Cambie si es necesario	
SISTEMA DE POTENCIA / MOTOR DIESEL				
		Limpiar bandejas de tubos ciclónicos.	Desmontar y limpiar	
		Revisar nivel de aceite caja de engranajes.	Complete si es necesario con aceite	
		Revisar estado ductos, codos, junta admisión/escape.	Roturas, abrazaderas y sellante	
		Revisar nivel de refrigerante.	Verifique en mirilla	
		Revisar juego, anclaje, puntos de lubricación y estado del cardan.	Revisar desgaste, lubricar con grasa a presión	
		Verifique por fugas de refrigerante.	Inspeccione visualmente	
SISTEMA NEUMATICO				
		Revisar acople motor/compresor.	Deterioro y tornillos completos	
		Revisar/ajustar tornillos del tanque separador	Torquear con herramienta	
		Revisar/ajustar tornillos base del compresor.	Torquear con herramienta	
		Revisar/cambiar mangueras.	Rotura, fugas, chupadas	
		Revisar/actuador válvula mariposa y actuador de la v/v de Venteo sistema EARS.	Verifique conexiones y correcto funcionamiento.	
		Revisar/lubricar varillaje válvula mariposa.	Usar aerosol limpiador lubricante	
		Verificar nivel del tanque de ATF	Complete si es necesario	
		Drenar agua del tanque de ATF	Abrir y cerrar válvula drenaje	
SISTEMA HIDRAULICO				
		Verificar nivel de aceite hidráulico.	Verifique en mirilla, complete con aceite hidráulico	
		Drenar agua del tanque hidráulico.	Abrir y cerrar válvula de drenaje	
		Retorquear tornillos de fijación de las bombas principales.	Verifique torque con hta	
		Retorquear tornillos de fijación del tanque hidráulico.	Verifique torque con hta	
		Retorquear tornillos base fijación enfriador de hidráulico	Verifique torque con hta	
INSPECCION PARTE INFERIOR DEL TALADRO				
		Drenar agua tanque de combustible.	Abrir y cerrar v'lvula de drenaje	
		Limpiar/lavar malla de filtro de venteo.	Limpiar o lavar filtro	
		Limpiar malla bomba inyección de agua.	Bajar malla y lavar	
		Verificar por fugas en:		
		- Válvulas diverter.	Verifique visualmente	
		- Motores de propel.	Verifique visualmente	
SISTEMA DE PROPULSION				
		Revisar nivel de aceite de transmisiones de bastidores	Verifique mirilla y complete con aceite	
		Revisar buen estado de ruedas guías.	Grietas y desgastes	
		Revisar buen estado de rodillos.	Desgaste en rodaje y torque en tornillos	
		Revisar estado de las cadenas de orugas y ajuste de zapatas.	Fijación de pines , zapatas flojas y eslabones en buen estado	
		Revisar tensionamiento de las orugas.	Tensionar con grasa a presión	

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Revisar óptimo estado de mangueras	Sin deterioro y abrazaderas ok	
		SISTEMA DE ACCESORIOS		
		LUBRICACION CENTRALIZADA		
		Revisar/completar nivel de aceite de la bomba de grasa.	Complete si es necesario	
		Verificar estado de conexiones eléctricas del motor.	Deterioro y ajuste	
		Revisar/completar nivel tanque de grasa.	Complete si es necesario	
		Verificar estado de mangueras.	Deterioro y ajuste	
		Lubricar manualmente:		
		Copas del carga tubos.	Usar grasa a presión	
		Eje cardan.		
		Ejes carrier cadenas de levante.		
		Eje del reductor del carga tubos.		
		SISTEMA EMPUJE		
		Verificar estado y tensionamiento de guayas y cadenas.	Tensione si es necesario, chequear por eslabones rajados o partidos y seguros instalados	
		Revisar estado de sprocket	Estado de dientes y lubricación	
		CAMBIO DE ACEITES Y FILTROS		
		Aceite motor	Complete con aceite	
		Filtros de aceite motor	Según APL	
		Filtros de combustible		
		Filtros primarios de aire del motor y compresor		
		SISTEMA SUPRESOR DE INCENDIO		
		Verificar limpieza parte externa del sistema.	Limpios tanque, mangueras y actuadores	
		Actuador remoto y de cabina:		
		- Desenroscar cápsula, verificar estado de rosca y sello.	Quitar cápsula soltándola en sentido contrario	
NOTA: Después de remover la cápsula, no la reinstale sino al finalizar la inspección.				
		- Verificar desplazamiento libre, 1/2"de la aguja percutora.	Accionar válvula botón de disparo después de quitar cápsula y seguro	
		- Reponer pasador de seguridad y sujetador de plástico.	Colocar sujetador nuevo	
		- Verificar estado de conexión de manguera y acople.	Verificar visualmente	
		- Verificar ajuste del soporte.	Verificar visualmente	
		Tanques de polvo químico:		
		Verificar que no haya corrosión ni abolladuras.	Cambiar si es necesario	
		Verificar estado de soporte y abrazaderas.	Chequear ajustes	
		Verificar ajuste/estado conexiones de mangueras (sup./inf.)	Chequear torque con herramienta	
		Retirar la tapa y verificar nivel de P.Q.S.(10-15 cm. desde el borde del tanque).	Cambiar si el polvo esta compacto o menos del nivel	
		Limpiar roscas (tapas y tanques) y empaques.	No aplicar sellante	
		Tapar con la mano y aplicar ligero torque con herramienta.	No terquear demasiado	
		Cápsula de barrido y actuadores:		
		Verificar que no haya corrosión.	Cambiar cápsula de ser necesario	
		Verificar buen estado y existencia de soportes y abrazaderas	Verificar visualmente	

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Verificar interconexión de los actuadores neumáticos.	Chequear conexión	
		Verificar existencia y estado de la válvula de alivio.	Cambiar si están defectuosas	
		Verificar existencia y estado de mang. de actuadores a los tanques.	Verificar visualmente	
		Accesorios de Boquillas:		
		Verificar soporte y orientación correcta.	Orientar correctamente si es necesario	
		Verificar existencia de tapas protectoras de boquillas.	Colocar tapas faltantes	
		Verificar ruteo de mang. y ajuste a estructura del equipo.	Chequear abrazaderas	
		Verificar existencia y orientación correcta de v/v cheques	Operativa, orientación correcta de flecha	
		Reinstalar cápsulas en actuadores manuales.(remoto/cabina)	Hacerlo al terminar la revisión	
NOTA: El soplado del sistema de distribución de polvo químico seco, debe hacerse en cada 1000 horas y cada vez que el S.S.I. sea disparado. Usar botella de nitrógeno.				

Quedó completamente diligenciado el formato? **SI_____ NO ____**	---------- **Firma del Supervisor**

COMENTARIOS Y OBSERVACIONES:_____

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

EQUIPO: **SERIE:**	**HOROMETRO:**	
FECHA DE EJECUCION: ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**ORDEN DE TRABAJO:**	**PREDESPACHO:**
Vo. Bo. SUPERVISOR:_____ **FECHA:** ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**TECNICOS:**	

INSTRUCCIONES DE TRABAJO
SISTEMA ELÉCTRICO

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Baterías		
		Chequear nivel de electrolito.	Densidad especifica:1210 a 1290	
		Limpiar bornes	Usar lija	
		Verificar carga	Usar probador de batería	
		Terminales	Cambiemos si es necesario	
		Alternador.		
		Verificar voltaje de salida y conexiones	24.5 a 27 Voltios Máx.	
		Estado de la correa.	Sin deterioro, ni desgastes	
		Tensionar correa del alternador	Tensione si es necesario	
		Motor de arranque		
		Revisar conexiones y cableados	Cables terminales ajustados y en buen estado	
		Motor diesel.		
		Revisar cableados y caja de empalme	Chequear conexiones y terminales	
		Revisar sistema de protección. (shut-down)		
		- Sensor temperatura de agua	Verificar funcionamiento de indicador	
		- Sensor Temp. de aceite (compresor)		
		- Sensor de temperatura hidráulica		
		- Presión aceite motor		
		- Revisar sensor R.P.M.(pick-up).	Verificar funcionamiento de indicador y cableado	
		Luces.		
		Revisar buen estado en lámparas, swich y cableados en:		
		- Luces de perforación y servicio	Chequear cableado y funcionamiento	
		- luces de traslado		
		- Luces del tablero		
		- luces de cabina		
		- luces indicadoras de la consola (gatos, etc)	Chequear indicadores en cabina	
		limit-swicht		
		Revisar buen estado en conexiones y accionamiento en:		
		Los gatos (3)	Accionar palanca en cabina y verifique que este operativo	
		Torre del mástil (2)		
		Carga tubos		
		Seguro del mástil		
		Rodillo centralizador	Accionar palanca en cabina y verifique que este operativo	

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

√/X	IT	DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD	ESPECIFICACIONES	COMENTARIOS
		Electro válvulas		
		Revisar cableados y conexiones de la válvula 9 cuerpos	Limpie con limpiador de contactos	
		Revisar cableado y conexiones de la válvula 6 cuerpos		
		Revisar conexiones a las bombas ppales.		
		Gabinetes		
		Soplar ajustar cableados en gabinete de:		
		Consola	Abrir y limpiar	
		Caja de empalme motor diesel y tanque hidráulico		
		Controles		
		Verificar buen funcionamiento en:		
		Palancas controladoras de las electro válvulas	Medir voltaje y amperaje en palancas	
		Sistema centralizado de grasa		
		Revisar y probar eléctricamente el sistema.	Revisar voltaje en solenoide y funcionamiento en temporizador	

Quedó completamente diligenciado el formato? **SI_____ NO ____**	---------- **Firma del Supervisor**

COMENTARIOS Y OBSERVACIONES: _____

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO 250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

EQUIPO: **SERIE:**	**HOROMETRO:**	
FECHA DE EJECUCION: ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**ORDEN DE TRABAJO:**	**PREDESPACHO:**
Vo. Bo. SUPERVISOR:_____ **FECHA:** ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**TECNICOS:**	

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

SISTEMA AIRE ACONDICIONADO				
√/X	**IT**	**DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD**	**ESPECIFICACIONES**	**COMENTARIOS**
		Revisar/cambiar filtro de aire.	Revisar/cambiar filtro de aire.	
		Revisar conexiones eléctricas/cables sueltos.	Revisar conexiones eléctricas/cables sueltos.	
		Aplicar limpiador desengrasante a contactos eléctricos	Aplicar limpiador desengrasante a contactos eléctricos	
		Limpieza general a la unidad de aire acondicionado.	Limpieza general a la unidad de aire acondicionado.	
		Aplicar sellante a tuberías y mangueras.	Tuberías y mangueras.	
		Reajustar racores de mangueras.	Reajustar racores de mangueras.	
		Verificar estado y funcionamiento de blower's.	Verificar blower's.	
		Revisar/cargar sistema si es necesario.	Revisar/cargar sistema si es necesario.	

Quedó completamente diligenciado el formato? **SI_____ NO ____**	---------- **Firma del Supervisor**

COMENTARIOS Y OBSERVACIONES:_____

REGISTRO DE EJECUCIÓN MANTENIMIENTO
250 HORAS PERFORADOR DM45 Y DML

EQUIPO: **SERIE:**	**HOROMETRO:**	
FECHA DE EJECUCION: ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**ORDEN DE TRABAJO:**	**PREDESPACHO:**
Vo. Bo. SUPERVISOR:_____ **FECHA:** ___ ___ ___ **Mes Día Año**	**TECNICOS:**	

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

CABINA DEL OPERADOR				
√/X	**IT**	**DESCRIPCION DE LA ACTIVIDAD**	**ESPECIFICACIONES**	**COMENTARIOS**
		Revisar cerraduras de puertas.	Lubricar y chequear funcionamiento	
		Revisar sellos puertas.	Cambiar si es necesario	
		Revisar vidrios de cabina.	Rajaduras, partidos	
		Revisar estado silla del operador.	Verificar palanca de ajuste, cojineria, sistema neumático, bujes, tijeras y resortes, desgaste de base soporte giratorio	
		Revisar piso y tapicería.	Cambiar según estado	
		Revisar por entrada de polvos.	Hacer prueba perforando	
		Revisar tapicería palancas de control.	Deterioro, si es necesario cámbielas	

Quedó completamente diligenciado el formato? **SI_____ NO ____**	---------- **Firma del Supervisor**

COMENTARIOS Y OBSERVACIONES:_____